

Plaques laminées

EN AW-5754
EN AW-AIMg3
H111

Les plaques en PERALUMAN®-300 conviennent à de nombreuses applications réclamant une résistance moyenne. Elles se caractérisent par une résistance élevée à la corrosion et une bonne aptitude au soudage.

APPLICATIONS

L'alliage EN AW-5754 présente un niveau de résistance moyen et une très bonne résistance à la corrosion.

Exemples d'application: pièces d'équipements et de machines réclamant diverses opérations d'usinage ou de soudage. Convient à une utilisation en contact avec les aliments selon la norme EN 602,

CARACTÉRISTIQUES

Surface	laminée	
Usinage	usinabilité	bonne
	stabilité de forme	bonne/limitée

Aptitude à l'anodisation

- technique très bon
- décorative aptitude limitée *

* Bon comportement à l'anodisation, mais sans garantie quant à l'anodisation décorative pour la couleur et l'uniformité. (l'apparition de traces en forme de nuages ou de bandes est possible).

Résistance à la corrosion

- excellente en atmosphère normale
- très bonne en atmosphère marine

Soudabilité

- WIG/MIG excellente
- résistance excellente

TOLÉRANCES

Tolérance d'épaisseur EN 485-3 1520 x 3020 mm

Épaisseurs [mm]	Écarts d'épaisseur [mm]
8	±0.40
10	±0.50
12	±0.60
15	±0.60
20	±0.70
25	±0.75
30	±0.75

(Valeurs de détail sur demande)

Tolérances de planéité EN 485-3

Épaisseurs [mm]	Tolérances	
8 - 30	sur la longueur	max. 2 mm/m
	sur la largeur	max. 4 mm/m

Tolérances de planéité pour plaques entières (matériau de base). Pour les ébauches (longueur / largeur min. 300 mm) la conversion est effectuée en conséquence. Autres dimensions sur demande.

COMPOSITION CHIMIQUE

% poids selon EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
max.	max.	max.	max.	2.60	max.	max.	max.
0.40	0.40	0.10	0.50	3.6	0.30	0.20	0.15

Aluminium: Reste / Autres additions: Chaque ≤ 0.05, Total ≤ 0.15

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (Valeurs indicatives)

Densité	2.67 g/cm ³
Module d'élasticité	70'000 MPa
Coefficient de dilatation linéaire (20-100°C)	23.8 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Conductivité thermique	130 - 140 W/mK
Conductivité électrique (20°C)	19 - 21 MS/m

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Valeurs garanties selon EN 485-2 Etat H111

Épaisseur nominale [mm]	Résistance à la traction R _m [MPa]	Limite d'élasticité R _{p0.2} [MPa]	Allongement A [%]
8 - 12	190 - 240	min. 80	min. 18 (A _{50mm})
>15.0 - 30.0	190 - 240	min. 80	min. 17

Rayon de courbure / Dureté selon EN 485-2 Etat H111

Pour l'information, pas garantie (Valeurs autres état sur demande)

Épaisseur nominale [mm]	Rayon de courbure 180°	Rayon de courbure 90°	Dureté [HBW]
8 - 12	-	2.0 t	52
>15.0 - 30.0	-	-	52

DISPONIBILITÉ EN STOCK

Épaisseur [mm]	Format [mm]
8 / 10 / 12	1520 x 3020
15 / 20 / 25 / 30	1520 x 3020

Autres épaisseurs et dimensions sur demande

Épaisseur ≤6mm (tôles) selon fiche technique pour tôles.

Les informations contenues dans cette fiche technique ne constituent pas une garantie quant aux propriétés du matériau, de son aptitude au parachèvement, à l'assemblage ou aux applications dans des cas particuliers. Les indications jointes aux fiches techniques en font partie intégrante et l'utilisateur / le paracheveur doit également en tenir compte. Allega se réserve le droit de modifier cette fiche technique sans préavis.